

Botas de hule industriales Mod. IND



APLICACIONES

Industria alimenticia, Rastros, Cremerías, Embutidos, Hidrocarburos, Sanitaria y Hospitales.

MATERIALES / ESPECIFICACIONES

- Altura 40 cm.
- 100% Impermeable.
- Casquillo de acero ASTM F2412.
- Casquillo de poliamida sobre pedido.
- Material de PVC superior que se mantiene flexible incluso en condiciones de frío.
- Forro textil transpirable.

Plantilla

- Encapsulada con fibra de celulosa que amortigua las irregularidades del piso y reduce los cambios de temperatura.
- Cojín extraíble que absorbe la transpiración ayudando a mantener los pies frescos y secos

Suela

- Inyección de una sola pieza que impide la filtración de humedad hacia el interior.
- Huella con grabado de tracción que desaloja fácilmente la suciedad.
- Resistente a materiales abrasivos

Eco Amigable

- Contiene materiales reciclados
- Reciclable.

TALLAS

- Corrida de la 25 a la 30 en números enteros.

COLORES

- Blanco o Negro con suela roja.